

TEMATY PRAC DYPLOMOWYCH PROPONOWANYCH DO REALIZACJI NA KIERUNKU:
- Mechanika i Budowa Maszyn pierwszego stopnia niestacjonarne
w roku akademickim: 2015_2016

| Lp. | TYTUŁ PRACY (wybranie TYTUŁU z listy przenosi do karty opisu pracy) | REZ. oznacza że temat po uzgodnieniu ze studentem został zarezerwowany |
|-----|---|--|
| 1 | Maszyny do transportu szlamów i mułów | |
| 2 | Połączenia spawane w budowie aparatury przemysłowej | REZ. |
| 3 | Porównanie własności wytrzymałościowych złączy zgrzewanych tarciovo oraz łukiem wirującym | REZ. |
| 4 | System transportu, detekcji i zmiany kierunku transportowanego detalu. | REZ. |
| 5 | Gazy osłonowe w spawaniu. | REZ. |
| 6 | Zastosowanie materiałów kompozytowych w budowie pojazdów samochodowych. | REZ. |
| 7 | Proces technologiczny korpusu. | REZ. |
| 8 | Proces technologiczny pokrywy w produkcji rytmicznej. | REZ. |
| 9 | Programowanie obrabiarek CNC w systemach CAM dla potrzeb obróbki elementów trudnoskrawalnych. | REZ. |
| 10 | Uruchomienie produkcji zacisku hamulcowego. | REZ. |
| 11 | Projekt uchwytu centrującego próbki płaskie do testów doraźnego rozciągania | |
| 12 | Projekt dozownika ślimakowego | |
| 13 | Projekt płyty kołowej utwierdzonej, z otworem w środku, poddanej na całej powierzchni parciu 'q' | |
| 14 | Projekt płyty kołowej, utwierdzonej na obwodzie i obciążonej parciem 'q' na powierzchni koła | |
| 15 | Projekt płyty kołowej podpartej na obwodzie obciążonej siłą 'P' rozłożoną równomiernie na obwodzie koła | |
| 16 | Projekt wału maszynowego z sadzonym na nim kołem zębatym oraz dwoma tarczami | REZ. |

| | | |
|----|---|------|
| 17 | Projekt wału maszynowego z osadzonym na nim kołem linowym i kołem pasowym | REZ. |
| 18 | Projekt wału utwierdzonego jednym końcem i obciążonego siłami stycznymi przyłożonymi do obwodu trzech tarcz | |
| 19 | Bilans energetyczny młyna węglowego | |
| 20 | Analiza zmiany układu mielącego w młynach kulowo- pierścieniowych | |
| 21 | Wykonanie oraz badania prototypu pneumatycznego podnośnika samochodowego | |
| 22 | Projekt organizacyjny systemu przeglądu i napraw samochodów osobowych wybranej marki | REZ. |
| 23 | Projekt układu do rehabilitacji stawu skokowego | |
| 24 | Projekt uchwytów do badania wytrzymałości materiałów włókienniczych | |
| 25 | Wpływ długości pasów oraz wysokości stójek na wytrzymałość dźwigara suwnicy mostowej | REZ. |
| 26 | Opracowanie układu odpylania dla wieży granulacyjnej | REZ. |
| 27 | Proces technologiczny korpusu dwusuwowego silnika modelarskiego. | |
| 28 | Proces technologiczny głowicy dwusuwowego silnika modelarskiego. | |
| 29 | Wpływ warunków obróbki cieplnej na strukturę i własności stali. | REZ. |
| 30 | Stopy o wysokiej wytrzymałości właściwej. | REZ. |

KARTA OPISU PRACY nr 1

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Filipczak Gabriel |
| Tytuł pracy | Maszyny do transportu szlamów i mułów |
| Wersja angielska tytułu pracy | Machines for sludge transport |
| Jednostka realizująca pracę | KIP / Katedra Inżynierii Procesowej |
| Charakter pracy | monograficzno-praktyczna |
| Zadania do zrealizowania | <ol style="list-style-type: none">1. Charakterystyka reologiczna szlamów i mułów jako zawiesin wysokoskoncentrowanych,2. Ocena warunków ruchu szlamów i mułów,3. Maszyny do transportu szlamów i mułów,4. Aplikacje techniczne,5. Wnioski. |
| Informacje dodatkowe | Brak specjalnych wymagań. |

KARTA OPISU PRACY nr 2

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Filipczak Gabriel |
| Tytuł pracy | Połączenia spawane w budowie aparatury przemysłowej |
| Wersja angielska tytułu pracy | Welded joints in the construction industrial apparatus |
| Jednostka realizująca pracę | KIP / Katedra Inżynierii Procesowej |
| Charakter pracy | monograficzno-praktyczna |
| Zadania do zrealizowania | Charakterystyka konstrukcyjna złączy spawanych stosowanych w budowie aparatury ciśnieniowej oraz wskazania na powiązania konstrukcyjno-wytrzymałościowe dla różnego typu złącz. Wskazanie na praktyczne aspekty projektowania i doboru elementów spawanych na przykładzie wybranych elementów aparatury. |
| Informacje dodatkowe | Zainteresowanie tematem. |

KARTA OPISU PRACY nr 3

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Kluger Krzysztof |
| Tytuł pracy | Porównanie własności wytrzymałościowych złączy zgrzewanych tarciovo oraz łukiem wirującym |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | doświadczalna |
| Zadania do zrealizowania | <p>Cel pracy:</p> <p>Celem pracy jest porównanie własności wytrzymałościowych złączy zgrzewanych tarciovo oraz łukiem wirującym.</p> <p>Zakres pracy:</p> <ul style="list-style-type: none">- opis metod zgrzewania,- opis stanowiska badawczego,- opis metody badawczej,- wykonanie badań doświadczalnych,- analiza wyników badań doświadczalnych. |
| Informacje dodatkowe | W celu wykonania pracy student musi dysponować dostępem do niezbędnych urządzeń (zgrzewarki) |

KARTA OPISU PRACY nr 4

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Żak Krzysztof |
| Tytuł pracy | System transportu, detekcji i zmiany kierunku transportowanego detalu. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMiAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | Celem pracy jest wykonanie systemu transportującego wraz z układami wykrywania oraz z możliwością segregacji elementu. Zadania: <ol style="list-style-type: none">1. Zapoznać się z budową systemów transportowania elementów,2. Zaprojektować system,3. Zbudować system,4. Opracować dokumentację techniczną. |
| Informacje dodatkowe | <ol style="list-style-type: none">1. Internet.2. Prace dyplomowe Katedry Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji. |

KARTA OPISU PRACY nr 5

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Pocica Anna |
| Tytuł pracy | Gazy osłonowe w spawaniu. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMiAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | monograficzna |
| Zadania do zrealizowania | Przegląd gazów technicznych, omówienie gazów stosowanych do spawania, zakres stosowania. |
| Informacje dodatkowe | Literatura z zakresu spawalnictwa. |

KARTA OPISU PRACY nr 6

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Hepner Maria |
| Tytuł pracy | Zastosowanie materiałów kompozytowych w budowie pojazdów samochodowych. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMiAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | monograficzna |
| Zadania do zrealizowania | Przegląd literaturowy materiałów kompozytowych mających zastosowanie na różne elementy konstrukcyjne w budowie samochodów. Opis struktury, własności i technologii otrzymywania powyższych materiałów. |
| Informacje dodatkowe | Jerzy Nowacki Materiały kompozytowe, Leszek Dobrzański Podstawy nauki o materiałach, informacje dostępne w internecie |

KARTA OPISU PRACY nr 7

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Kwiatkowska Ewa |
| Tytuł pracy | Proces technologiczny korpusu. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMiAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | W ramach pracy należy: - określić dane wejściowe, - przeprowadzić analizę technologiczności konstrukcji, - opracować ramowy proces technologiczny i określić naddatki obróbkowe, - dobrać i zaprojektować półfabrykat, - dobrać obrabiarki i narzędzia, - opracować pełną dokumentację technologiczną. |
| Informacje dodatkowe | 1. M. Feld: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn. WNT W-wa 2010. 2. B. Choroszy: Technologia maszyn. Of. Wyd. PWr 2000. 3. J. Sobolewski i inni: projektowanie technologii maszyn. Of. Wyd. PW 2002. 4. Katalogi narzędzi. 5. Katalogi obrabiarek. |

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Kwiatkowska Ewa |
| Tytuł pracy | Proces technologiczny pokrywy w produkcji rytmicznej. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMiAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <p>W ramach pracy należy:</p> <ul style="list-style-type: none">- określić dane wejściowe,- określić naddatki obróbkowe,- dobrać i zaprojektować półfabrykat,- opracować pełny proces technologiczny,- dobrać obrabiarki i narzędzia,- wyznaczyć czasy operacyjne zakładając rytmiczny charakter produkcji,- opracować harmonogram przebiegu produkcji. |
| Informacje dodatkowe | <ol style="list-style-type: none">1. Feld M., Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn, WNT 2000.2. Choroszy B., Technologia maszyn Oficyna Wyd. PWr. 2000.3. Chajtman S., Organizacja produkcji rytmicznej, PWE, Warszawa, 19774. Katalogi narzędzi.5. Katalogi obrabiarek. |

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Niesłony Piotr |
| Tytuł pracy | Programowanie obrabiarek CNC w systemach CAM dla potrzeb obróbki elementów trudnoskrawalnych. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMIAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | projektowo-analityczna |
| Zadania do zrealizowania | <ol style="list-style-type: none">1. Informacje podstawowe na temat materiału obrabianego.2. Obróbka elementów trudnoobrabialnych w tym cienkościennych.3. Omówienie procesu obróbki w systemach CAM.4. Ustalenie zakresu zmiennych parametrów technologicznych.5. Przygotowanie procesu technologicznego.6. Analiza i ocena wyników symulacji procesu w oparciu o G-kody.7. Opracowanie wyników badań.8. Podsumowanie i wnioski. |
| Informacje dodatkowe | <ol style="list-style-type: none">1. Literatura w czasopismach z baz elektronicznych.2. Poradniki pakietów CAM. |

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Kwiatkowska Ewa |
| Tytuł pracy | Uruchomienie produkcji zacisku hamulcowego. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMIAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <ol style="list-style-type: none">1. Charakter pracy i rozwiązania konstrukcyjne zacisków hamulcowych.2. Zakres i dane wejściowe projektu.3. Projekt wstępny.4. Projekt oprzyrządowania linii produkcyjnej.5. Produkcja testowa prototypu.6. Modernizacja linii produkcyjnej.7. Uruchomienie produkcji seryjnej. |
| Informacje dodatkowe | Literatura z zakresu przygotowania produkcji, konstrukcji oprzyrządowania i organizacji procesów produkcyjnych. Dane własne producenta. |

KARTA OPISU PRACY nr 11

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Karolczuk Aleksander |
| Tytuł pracy | Projekt uchwytu centrującego próbki płaskie do testów doraźnego rozciągania |
| Wersja angielska tytułu pracy | Project of align grip for flat specimen for monotonic tensile tests |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <ul style="list-style-type: none">- zapoznanie się z normą ISO 6892-1:2009(E)- zaprojektowanie uchwytu- wykonanie uchwytu- przeprowadzenie prób rozciągania przy użyciu wykonanego uchwytu- analiza wyników |
| Informacje dodatkowe | <ul style="list-style-type: none">- możliwość wykonania uchwytu,- samodzielność |

KARTA OPISU PRACY nr 12

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Kluger Krzysztof |
| Tytuł pracy | Projekt dozownika ślimakowego |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | Zakres pracy obejmuje: - obliczenia wytrzymałościowe dozownika ślimakowego mieszanki cukrowo-wapiennej o kącie nachylenia 20° , długości 6m, zakresie dozowania 0-20kg/min - dokumentację rysunkową |
| Informacje dodatkowe | |

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Gasiak Grzegorz |
| Tytuł pracy | Projekt płyty kołowej utwierdzonej, z otworem w środku, poddanej na całej powierzchni parciu 'q' |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | |
| Zadania do zrealizowania | <p>Badania literaturowe.</p> <p>Przykłady Wykorzystania płyt w przemyśle maszynowym i chemicznym.</p> <p>Wymagania stawiane płytom wykorzystywanym na konstrukcje inżynierskie.</p> <p>Opracowanie metodyki obliczeń płyt.</p> <p>Przyjęcie założeń konstrukcyjnych do obliczeń.</p> <p>Przeprowadzenie obliczeń wytrzymałościowych i sztywności metodą analityczną i numeryczną.</p> <p>Przeprowadzenie analizy porównawczej.</p> <p>Opracowanie projektu płyty.</p> <p>Wykonanie rysunku wykonawczego.</p> |
| Informacje dodatkowe | <p>Literatura:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kurmaz L. W., Kurmaz O. Projektowanie węzłów i części maszyn, Wyd. Pol. Świat, Kielce 2007 2. PN-901B-03200, Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie 3. Dietrich M.: Podstawy Konstrukcji Maszyn, T. 1,2,3, WNT, W-wa 1999 4. Walczak J.: Wytrzymałość materiałów oraz podstawy teorii sprężystości i plastyczności, T2, PWN, W-wa 1979 5. Wajand J.: Wspomaganie komputerowe CAD/CAM, WNT, W-wa 1989 |

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Gasiak Grzegorz |
| Tytuł pracy | Projekt płyty kołowej, utwierdzonej na obwodzie i obciążonej parciem 'q' na powierzchni koła |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <p>Badania literaturowe.</p> <p>Przykłady Wykorzystania płyt w przemyśle maszynowym i chemicznym.</p> <p>Wymagania stawiane płytom wykorzystywanym na konstrukcje inżynierskie.</p> <p>Opracowanie metodyki obliczeń płyt.</p> <p>Przyjęcie założeń konstrukcyjnych do obliczeń.</p> <p>Przeprowadzenie obliczeń wytrzymałościowych i sztywności metodą analityczną i numeryczną.</p> <p>Przeprowadzenie analizy porównawczej.</p> <p>Opracowanie projektu płyty.</p> <p>Wykonanie rysunku wykonawczego.</p> |
| Informacje dodatkowe | <p>Literatura:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kurmaz L. W., Kurmaz O. Projektowanie węzłów i części maszyn, Wyd. Pol. Świat, Kielce 2007 2. PN-901B-03200, Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie 3. Dietrich M.: Podstawy Konstrukcji Maszyn, T. 1,2,3, WNT, W-wa 1999 4. Walczak J.: Wytrzymałość materiałów oraz podstawy teorii sprężystości i plastyczności, T2, PWN, W-wa 1979 5. Wajand J.: Wspomaganie komputerowe CAD/CAM, WNT, W-wa 1989 |

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Gasiak Grzegorz |
| Tytuł pracy | Projekt płyty kołowej podpartej na obwodzie obciążonej siłą 'P' rozłożoną równomiernie na obwodzie koła |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <p>Badania literaturowe.</p> <p>Przykłady Wykorzystania płyt w przemyśle maszynowym i chemicznym.</p> <p>Wymagania stawiane płytom wykorzystywanym na konstrukcje inżynierskie.</p> <p>Opracowanie metodyki obliczeń płyt.</p> <p>Przyjęcie założeń konstrukcyjnych do obliczeń.</p> <p>Przeprowadzenie obliczeń wytrzymałościowych i sztywności metodą analityczną i numeryczną.</p> <p>Przeprowadzenie analizy porównawczej.</p> <p>Opracowanie projektu płyty.</p> <p>Wykonanie rysunku wykonawczego.</p> |
| Informacje dodatkowe | <p>Literatura:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kurmaz L. W., Kurmaz O. Projektowanie węzłów i części maszyn, Wyd. Pol. Świat, Kielce 2007 2. PN-901B-03200, Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie 3. Dietrich M.: Podstawy Konstrukcji Maszyn, T. 1,2,3, WNT, W-wa 1999 4. Walczak J.: Wytrzymałość materiałów oraz podstawy teorii sprężystości i plastyczności, T2, PWN, W-wa 1979 5. Wajand J.: Wspomaganie komputerowe CAD/CAM, WNT, W-wa 1989 |

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Gasiak Grzegorz |
| Tytuł pracy | Projekt wału maszynowego z sadzonym na nim kołem zębatym oraz dwoma tarczami |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | Badania literaturowe. Przykłady zastosowań wałów maszynowych. Wymagania stawiane wałom maszynowym. Opracowanie metodyki obliczeń wałów maszynowych. Przyjęcie założeń konstrukcyjnych do obliczeń. Przeprowadzenie obliczeń wytrzymałościowych wału metodą analityczną i numeryczną. Przeprowadzenie analizy porównawczej. Opracowanie projektu wału maszynowego. Wykonanie rysunku wykonawczego. |
| Informacje dodatkowe | Literatura: 1. Kurmaz L. W., Kurmaz O. Projektowanie węzłów i części maszyn, Wyd. Pol. Świat, Kielce 2007 2. Dąbrowski Ż.: Wały maszynowe, PWN, W-wa 1999 3. Dietrich M.: Podstawy Konstrukcji Maszyn, T. 1,2,3, WNT, W-wa 1999 4. Wajand J.: Wspomaganie komputerowe CAD/CAM, WNT, W-wa 1989 |

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Gasiak Grzegorz |
| Tytuł pracy | Projekt wału maszynowego z osadzonym na nim kołem linowym i kołem pasowym |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <p>Badania literaturowe.</p> <p>Przykłady zastosowań wałów maszynowych.</p> <p>Wymagania stawiane wałom maszynowym.</p> <p>Opracowanie metodyki obliczeń wałów maszynowych.</p> <p>Przyjęcie założeń konstrukcyjnych do obliczeń.</p> <p>Przeprowadzenie obliczeń wytrzymałościowych wału metodą analityczną i numeryczną.</p> <p>Przeprowadzenie analizy porównawczej.</p> <p>Opracowanie projektu wału maszynowego.</p> <p>Wykonanie rysunku wykonawczego.</p> |
| Informacje dodatkowe | <p>Literatura:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kurmaz L. W., Kurmaz O. Projektowanie węzłów i części maszyn, Wyd. Pol. Świat, Kielce 2007 2. Dąbrowski Ż.: Wały maszynowe, PWN, W-wa 1999 3. Dietrich M.: Podstawy Konstrukcji Maszyn, T. 1,2,3, WNT, W-wa 1999 4. Wajand J.: Wspomaganie komputerowe CAD/CAM, WNT, W-wa 1989 |

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Gasiak Grzegorz |
| Tytuł pracy | Projekt wału utwierdzonego jednym końcem i obciążonego siłami stycznymi przyłożonymi do obwodu trzech tarcz |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | Badania literaturowe. Przykłady zastosowań wałów maszynowych. Wymagania stawiane wałom maszynowym. Opracowanie metodyki obliczeń wałów maszynowych. Przyjęcie założeń konstrukcyjnych do obliczeń. Przeprowadzenie obliczeń wytrzymałościowych wału metodą analityczną i numeryczną. Przeprowadzenie analizy porównawczej. Opracowanie projektu wału maszynowego. Wykonanie rysunku wykonawczego. |
| Informacje dodatkowe | Literatura: 1. Kurmaz L. W., Kurmaz O. Projektowanie węzłów i części maszyn, Wyd. Pol. Świat, Kielce 2007 2. Dąbrowski Ż.: Wały maszynowe, PWN, W-wa 1999 3. Dietrich M.: Podstawy Konstrukcji Maszyn, T. 1,2,3, WNT, W-wa 1999 4. Wajand J.: Wspomaganie komputerowe CAD/CAM, WNT, W-wa 1989 |

KARTA OPISU PRACY nr 19

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Pospolita Janusz |
| Tytuł pracy | Bilans energetyczny młyna węglowego |
| Wersja angielska tytułu pracy | Energy balance of the coal mill |
| Jednostka realizująca pracę | KTCiAP / Katedra Techniki Ciepłej i Aparatury Przemysłowej |
| Charakter pracy | analityczna |
| Zadania do zrealizowania | Wykonanie bilansu energetycznego młyna węglowego |
| Informacje dodatkowe | |

KARTA OPISU PRACY nr 20

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Pospolita Janusz |
| Tytuł pracy | Analiza zmiany układu mielącego w młynach kulowo- pierścieniowych |
| Wersja angielska tytułu pracy | Analysis of grinding system changes in coal mills |
| Jednostka realizująca pracę | KTCiAP / Katedra Techniki Ciepłej i Aparatury Przemysłowej |
| Charakter pracy | konceptyjno-projektowa |
| Zadania do zrealizowania | Sporządzenie analizy mian układu mielącego w młynach kulowo- pierścieniowych |
| Informacje dodatkowe | |

KARTA OPISU PRACY nr 21

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Będkowski Włodzimierz |
| Tytuł pracy | Wykonanie oraz badania prototypu pneumatycznego podnośnika samochodowego |
| Wersja angielska tytułu pracy | Implementation and testing of a prototype air car lift |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <p>Celem pracy jest opracowanie wykonanie w metalu oraz przeprowadzenie badań eksploatacyjnych pneumatycznego podnośnika samochodowego, na podstawie projektu A.Kosydora w pracy magisterskiej.</p> <p>Zakres pracy:</p> <ul style="list-style-type: none">-weryfikacja i ewentualnie modernizacja istniejącego projektu podnośnika,-opracowanie technologii wykonania w metalu,-wykonanie elementów i montaż urządzenia,-przeprowadzenie badań eksploatacyjnych wykonanego prototypu, opracowanie wyników. |
| Informacje dodatkowe | Znajomość podstaw technologii wytwarzania, obsługi program CAD, możliwości wykonania w metalu komponentów urządzenia . |

KARTA OPISU PRACY nr 22

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Augustynowicz Andrzej |
| Tytuł pracy | Projekt organizacyjny systemu przeglądu i napraw samochodów osobowych wybranej marki |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KPDiR / Katedra Pojazdów Drogowych i Rolniczych |
| Charakter pracy | konceptyjno-projektowa |
| Zadania do zrealizowania | |
| Informacje dodatkowe | |

KARTA OPISU PRACY nr 23

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Marciniak Zbigniew |
| Tytuł pracy | Projekt układu do rehabilitacji stawu skokowego |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | Zaprojektować układ do rehabilitacji stawu skokowego. Opracowanie dokumentacji konstrukcyjnej |
| Informacje dodatkowe | Umiejętności posługiwania się oprogramowaniem CAD Literatura związana z projektowaniem konstrukcji np.: Dietrich M.: Podstawy konstrukcji maszyn |

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Marciniak Zbigniew |
| Tytuł pracy | Projekt uchwytów do badania wytrzymałości materiałów włókienniczych |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | Zaprojektować uchwyty do badania wytrzymałości materiałów włókienniczych. Opracowanie dokumentacji konstrukcyjnej |
| Informacje dodatkowe | Umiejętności posługiwania się oprogramowaniem CAD Literatura związana z projektowaniem konstrukcji np.: Dietrich M.: Podstawy konstrukcji maszyn |

KARTA OPISU PRACY nr 25

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Kurek Andrzej |
| Tytuł pracy | Wpływ długości pasów oraz wysokości stójek na wytrzymałość dźwigara suwnicy mostowej |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KMiPKM / Katedra Mechaniki i Podstaw Konstrukcji Maszyn |
| Charakter pracy | projektowo-analityczna |
| Zadania do zrealizowania | <ul style="list-style-type: none">- stan wiedzy dotyczącej konstrukcji dźwigarów suwnic mostowych- wykonanie obliczeń metodą elementów skończonych- porównanie wytrzymałości dźwigarów w zależności od założeń projektowych- podsumowanie i wnioski |
| Informacje dodatkowe | literatura podana przez promotora |

KARTA OPISU PRACY nr 26

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Olszowski Tomasz |
| Tytuł pracy | Opracowanie układu odpylania dla wieży granulacyjnej |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTCiAP / Katedra Techniki Ciepłej i Aparatury Przemysłowej |
| Charakter pracy | badawczo-analityczna |
| Zadania do zrealizowania | |
| Informacje dodatkowe | |

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Bartoszuk Marian |
| Tytuł pracy | Proces technologiczny korpusu dwusuwowego silnika modelarskiego. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMIAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <ol style="list-style-type: none"> 1. Zapoznać się ze stosowanymi dotychczas rozwiązaniami konstrukcyjnymi dwusuwowych silników modelarskich. 2. Przeanalizować technologiczność różnych rozwiązań konstrukcyjnych dwusuwowych silników modelarskich. 3. Na podstawie dostępnych literatury i wcześniej zdobytej wiedzy wykonać proces technologiczny korpusu małego, dwusuwowego silnika modelarskiego dla produkcji masowej. 4. Wykonać wszelką niezbędną dokumentację techniczną. |
| Informacje dodatkowe | <ol style="list-style-type: none"> 1. Feld M.: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn, WNT, Warszawa 2003. 2. Tymowski J.: Technologia budowy maszyn, WNT, Warszawa 1989. 3. Obróbka skrawaniem. Poradnik inżyniera, praca zbiorowa, t. II i III, WNT, Warszawa, 1991-94. 4. Skarbiński M.: Technologiczność konstrukcji maszyn, WNT, Warszawa, 1982. 5. Choroszy B.: Projektowanie procesów technologicznych obróbki skrawaniem, OWPW, Wrocław, 1984. |

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Bartoszuk Marian |
| Tytuł pracy | Proces technologiczny głowicy dwusuwowego silnika modelarskiego. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMIAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | projektowa |
| Zadania do zrealizowania | <ol style="list-style-type: none"> 1. Zapoznać się ze stosowanymi dotychczas rozwiązaniami konstrukcyjnymi dwusuwowych silników modelarskich. 2. Przeanalizować technologiczność różnych rozwiązań konstrukcyjnych dwusuwowych silników modelarskich. 3. Na podstawie dostępnych literatury i wcześniej zdobytej wiedzy wykonać proces technologiczny głowicy małego, dwusuwowego silnika modelarskiego dla produkcji masowej. 4. Wykonać wszelką niezbędną dokumentację techniczną. |
| Informacje dodatkowe | <ol style="list-style-type: none"> 1. Feld M.: Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn, WNT, Warszawa 2003. 2. Tymowski J.: Technologia budowy maszyn, WNT, Warszawa 1989. 3. Obróbka skrawaniem. Poradnik inżyniera, praca zbiorowa, t. II i III, WNT, Warszawa, 1991-94. 4. Skarbiński M.: Technologiczność konstrukcji maszyn, WNT, Warszawa, 1982. 5. Choroszy B.: Projektowanie procesów technologicznych obróbki skrawaniem, OWPW, Wrocław, 1984. |

KARTA OPISU PRACY nr 29

| | |
|-------------------------------|--|
| Promotor pracy | Pocica Anna |
| Tytuł pracy | Wpływ warunków obróbki cieplnej na strukturę i własności stali. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMiAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | teoretyczno-badawcza |
| Zadania do zrealizowania | Przegląd metod obróbki cieplnej, wykonanie OC z różnymi parametrami, badania metalograficzne, pomiary twardości. |
| Informacje dodatkowe | Student sam dostarcza materiał. |

KARTA OPISU PRACY nr 30

| | |
|-------------------------------|---|
| Promotor pracy | Pocica Anna |
| Tytuł pracy | Stopy o wysokiej wytrzymałości właściwej. |
| Wersja angielska tytułu pracy | |
| Jednostka realizująca pracę | KTMiAP / Katedra Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji |
| Charakter pracy | teoretyczno-badawcza |
| Zadania do zrealizowania | Przegląd stopów o wysokiej wytrzymałości właściwej, badania metalograficzne, pomiary twardości. |
| Informacje dodatkowe | Student sam dostarcza materiał. |