

TEMATY PRAC DYPLOMOWYCH – rok ak. 2008/2009

Kierunek MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

I) studia stacjonarne pierwszego stopnia – *INŻYNIERSKIE*

– specjalność: *Automatyzacja Procesów Technologicznych*

Lp.	Temat pracy dyplomowej [Title of diploma work]	Wykonujący [Student]	Promotor [Promotor]	Recenzent [Reviewer]
1.	Proces technologiczny korpusu zaworu z wykorzystaniem obrabiarki CNC.	Dariusz BROJ	Dr inż. Zbigniew Zalisz	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of a valve body using CNC machine tool.			
2.	Proces technologiczny korpusu z wykorzystaniem wielozadaniowych obrabiarek CNC.	Marcin HAJDUK	Dr inż. Marian Bartoszek	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of a case using multi-task CNC machines.			
3.	Programowanie obrabiarek CNC z wykorzystaniem symulatora sterowania Heidenhain.	Marcin JANCZURA	Dr inż. Piotr Niesłony	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Programming of CNC machine tools using the Heidenhain's control simulator.			
4.	Proces technologiczny korpusu w produkcji seryjnej.	Anna JAWORSKA	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski	Dr inż. Ewa Kwiatkowska
	Technological process of the case at lot production conditions.			
5.	Proces technologiczny obróbki form do elementów wibroprasowanych.	Sebastian KACZMAREK	Dr inż. Piotr Niesłony	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of machining the mould for the vibration press elements.			
6.	Analiza wariantów procesu technologicznego części typu korpus dla produkcji małoseryjnej.	Rafał KAUF	Dr inż. Marian Bartoszek	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Analysis of variants of the technological process of cases for small batch production.			

7.	Proces technologiczny korpusu dzielonego wraz z oprzyrządowaniem.	Roman KUNIK	Dr inż. Ewa Kwiatkowska	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of divided case with instrumentation.			
8.	Proces technologiczny zębniaka dla produkcji seryjnej wraz z opracowaniem stanowiska kontroli wymiarowej	Marek MALAKA	Dr inż. Ewa Kwiatkowska	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of the pinion for lot production with the dimension control stand.			
9.	Zaprojektować i wykonać dwuosiową platformę obrotową dla kamery bezprzewodowej montowaną na obudowie robota mobilnego.	Andrzej MIKUŁA	Dr inż. Sebastian Brol	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Designing and manufacturing of two axis rotational platform for wireless camera fixed on the chassis of a mobile robot.			
10.	Proces technologiczny żeliwnej obudowy hamulca windy	Piotr OLSZEWSKI	Dr inż. Zbigniew Zalisz	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of the cast iron casing of the lift brake.			
11.	Dobór obrabiarek i oprzyrządowania do obróbki wysokowydajnej.	Marcin PIECHACZYK	Dr inż. Tadeusz Hoszowski	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Choice of the machine tools and tooling for high performance machining.			
12.	Dobór narzędzi i parametrów obróbki w operacji frezowania form i matryc z wykorzystaniem programu CoroGuide.	Adam ŚWIERCZYNSKI	Dr inż. Tadeusz Hoszowski	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Selection of the tools and machining parameters for the mould and die milling operations using CoroGuide software.			
13.	Organizacja procesu produkcyjnego korpusu.	Waldemar TORKA	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski	Dr inż. Ewa Kwiatkowska
	Organization of the production process of a case.			
14.	Zaprojektować i wykonać dwuosiowe ramię z chwytakiem przeznaczone do zamocowania na obudowie robota mobilnego	Rafał WASZUK	Dr inż. Sebastian Brol	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Designing and manufacturing of a two axis arm with gripper fixed on the chassis of mobile robot.			

II) studia stacjonarne jednolite *MAGISTERSKIE*
– specjalność: *Technologiczno-Menedżerska*

Lp.	Temat pracy dyplomowej [Title of diploma work]	Wykonujący [Student]	Promotor [Promotor]	Recenzent [Reviewer]
15.	Projekt gniazda obróbkowego bębna wrzecionowego automatu tokarskiego sześciowrzecionowego AS-48.	Andrzej BOLECHOWSKI	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski	Dr inż. Tadeusz Hoszowski
	Design of the working socket of a spindle carrier of six-spindle automatic AS-48.			
16.	Projekt w CAD przyrządu zgrzewalniczego zespołu karoseryjnego.	Maciej DZIEDZIC	Dr inż. Zbigniew Zalisz	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
	Design in CAD of a welding device for automobile body unit.			
17.	Badanie procesu skrawania stali austenitycznej 316L narzędziami z powłoką wielowarstwową.	Jakub GIERGIEL	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	Dr inż. Piotr Niesłony
	Investigation of the machining process of 316L stainless steel using multilayer coated carbide tools.			
18.	Badanie procesu skrawania żeliwa sferoidalnego ostrzem z węglika spiekanego niepokrywanego K10 i z węglika pokrywanego wielowarstwowo z powłoką wskaźnikową.	Łukasz JASIŃSKI	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	Dr inż. Piotr Niesłony
	Investigation of the machining process of nodular cast iron using uncoated and multilayer coated carbides tools.			
19.	Badanie struktury geometrycznej powierzchni po obróbce narzędziem z ukośną krawędzią skrawającą.	Wojciech JASZCZYSZYN	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	Dr inż. Sebastian Brol
	Investigation of the geometrical structure of surfaces generated by a straight – edged cutting tool.			
20.	Badanie procesu toczenia próbek stali węglowej uzyskanych na drodze metalurgii proszków.	Marcin KIEHL	Dr inż. Piotr Niesłony	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
	Investigation of turning process of carbon steel samples obtained by means of powder metallurgy.			

21.	Badanie procesu skrawania żeliwa sferoidalnego narzędziem z pokrywaną ceramiką azotkową.	Piotr KISZKA	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	Dr inż. Piotr Niesłony
	Investigation of the machining process of nodular cast iron using coated silicon nitride cutting tools.			
22.	Badania porównawcze zużycia ostrza z ceramiki azotkowej standardowej i pokrywanej w obróbce żeliwa sferoidalnego.	Damian KOWALCZYK	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	Dr inż. Piotr Niesłony
	Comparison of tool wear mechanisms for uncoated and coated silicon nitride tools when machining nodular cast iron.			
23.	Możliwości i sposoby wykorzystania systemów CAx w obróbce skrawaniem.	Rafał MADEJ	Dr inż. Piotr Niesłony	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Features and uses of CAx systems in the machining.			
24.	Modyfikacja modeli MRS w aspekcie sterowania danymi wejściowymi.	Adam NIECHCIOŁ	Dr inż. Marian Bartoszek	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
	Modification of MRS models in terms of input data control.			
25.	Projekt organizacji produkcji rytmicznej w komórce produkcyjnej I stopnia dla części technologicznie podobnych	Mateusz PLOTNIK	Dr inż. Ewa Kwiatkowska	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Project of rhythmical production organization in production cell for technologically similar parts.			
26.	Zmiany kształtu śladu ostrza skrawającego w kontekście charakterystyk procesu skrawania.	Łukasz PODGÓRSKI	Dr inż. Sebastian Brol	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
	Changes of cutting edge shape in the aspect of cutting characteristics.			
27.	Wpływ parametrów obróbkowych na konstituowanie śladów ostrza podczas toczenia żeliwa.	Michał PYTLARCZYK	Dr inż. Sebastian Brol	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
	Influence of machining parameters on the shapes of cutting edge traces during machining of cast iron.			
28.	Projekt gniazda obróbkowego wrzeciona automatu tokarskiego sześciowrzecionowego AS-25.	Szymon RAPACZ	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski	Dr inż. Ewa Kwiatkowska
	Design of the spindle working socket of a six-spindle automatic AS-25.			
29.	Proces technologiczny pokrywy pompy paliwa samochodu VW Golf.	Przemysław SEGA	Dr inż. Zbigniew Zalisz	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik
	Technological process of the fuel pump cover for VW Golf automobile.			

III) studia niestacjonarne pierwszego stopnia – INŻYNIERSKIE
– specjalność: Automatyizacja Procesów Technologicznych

Lp.	Temat pracy dyplomowej [Title of diploma work]	Wykonujący [Student]	Promotor [Promotor]	Recenzent [Reviewer]
30.	Technologia obróbki z minimalnym użyciem cieczy chłodząco-smarującej.	Marcin BARTECZKO	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	Dr inż. Ewa Kwiatkowska
	Machining technology with minimum quantity lubrication (MQL).			
31.	Proces technologiczny części typu korpus na centrum obróbkowym wielopaletowym.	Piotr BOREK	Dr inż. Piotr Niesłony	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of the piece case for multipallet machining centre.			
32.	Proces technologiczny wybranych elementów urządzeń dźwigowych.	Piotr GLANOWSKI	Dr inż. Tadeusz Hoszowski	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological processes of selected parts of crane devices.			
33.	Procesy technologiczne wybranych elementów dźwigowych i transportowych na wytaczarkach konwencjonalnych i sterowanych numerycznie.	Krzysztof JANTOS	Dr inż. Marian Bartoszek	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological processes of selected lifting and transport parts on conventional and numerically controlled boring machines.			
34.	Proces technologiczny wybranego elementu instalacji amoniaku.	Marcin KITA	Dr inż. Tadeusz Hoszowski	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of a selected part of the ammonia installation.			
35.	Proces technologiczny części typu korpus na centrum obróbkowym.	Paweł KULIK	Dr inż. Marian Bartoszek	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of a case on a machining center.			
36.	Procesy technologiczne korpusów w produkcji jednostkowej.	Berenika LENART	Dr inż. Ewa Kwiatkowska	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological processes of cases in piece production.			

37.	Proces technologiczny matrycy do form kompozytowych.	Roland SPYRA	Dr inż. Piotr Niesłony	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of the matrix for the composite mould.			
38.	Proces technologiczny korpusu głowicy do wirowego frezowania gwintów.	Wojciech STĘPIEŃ	Dr inż. Zbigniew Zalisz	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of the case of a head for whirl thread milling.			
39.	Proces technologiczny korpusu na obrabiarkę CNC w produkcji seryjnej.	Dawid STUCHŁY	Dr inż. Ewa Kwiatkowska	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of the case on CNC machine tool in lot production.			
40.	Proces technologiczny wybranych elementów hydrauliki siłowej.	Leszek WNEK	Dr inż. Zbigniew Zalisz	Dr hab. inż. Jan Wojciechowski
	Technological process of the selected element of force hydraulics.			
41.	Przegląd technologii i zastosowań techniki cięcia strumieniem wody.	Mariusz WYCHOWANIE C	Prof. dr hab. inż. Wit Grzesik	Dr inż. Piotr Niesłony
	An overview of technology and applications of water jet machining (WJM) processes.			

WM-2008/2009
Opole, 2008 r.